

福建PU发泡机发泡机厂家报价

生成日期: 2025-10-21

广温机械低

压PU发泡机开机前的准备工作

- 1.1检查机器情况：机器应在水平位置，并检查机器各部份及管路。
- 1.2检查电源情况：电源指示灯亮否：电压是否正常（设备要求安全接地）。
- 1.3检查压缩空气情况：提供的压缩空气压力要保持4-8kg/cm²（应配套1Mpa空气压缩机）。
- 1.4检查各组份原液准备情况：(1)、拆开过滤原料管道过滤器，检查有否凝聚物阻塞，加入DOP清洗料系统，并试运转。(2)、按配方要求将原料加入A(POLY)B(ISO)料搅拌罐（注意：必须将原料和指定的搅拌罐相对应）。(3)、灌料时必须过滤，每只容器只能装一种组份原液，二只过滤器绝不能混淆使用。
- 1.5启动浇注头电动机，检查机头搅拌电机搅拌轴是否顺时针转及噪音发热情况，由变频器传输的不同频率来确定要求的转速。1.6试验浇注头上的注料及清洗机械系统是否灵活：由浇注头控制盒上的预浇注与自动清洗按钮操作来试验。
- 1.7启动计量泵检查变频电机是否顺时针转及料搅拌器、电加热器，它们是否运转正常。
- 1.8根据配比的要求，调节好各泵流量。

上海广温机械低压发泡机PU**-R系列可生产沙发垫、摩托车座垫、枕头、汽车座垫、轮子、扶手、方向盘。福建PU发泡机发泡机厂家报价

DS-20A系列泡棉压泡机主要用于汽车、摩托车座垫及靠枕的聚氨酯发泡产品的后续处理。具体规格根据发泡制品规格确定。压泡机的使用保证了产品成型后具有力挺饱满的优良特性与精度。

特点1、压泡机具有成型质量稳定、输送速度快。2、机器结构简单，操作方便，一般工人可快速上手生产。3、与传统的人工相比，压泡机生产速度快（一般为手工粘合成型速度的10倍）。4、压泡机适用灵活，既可以单机自行生产，也可以配置流水线大量快速生产。

福建PU发泡机发泡机厂家报价上海广温机械低压发泡机PU****-R**系列用于生产软泡高回弹，自结皮及慢回弹等聚氨酯制品。

广温机械低压PU发泡机故障

分析及处理(四)

8、故障状态：搅拌转子突然停止（搅拌电机的空气开关跳闸）

8.1故障原因□a)搅拌转子和搅拌室壁摩擦引起负荷剧升。（有噪音）使电动机停转。可能是搅拌头变形或损坏，或是转子轴弯曲。

b)清洗溶剂阀门失灵或缸中已无清洗液，使残余原液没有清洗干净。

c)发泡凝固物撞击搅拌头

8.1.1修理方法□a)更换新搅拌头，更换新轴。

b)快速拆下搅拌室及搅拌转子、止逆阀，用溶剂清洗干净。

c)整天操作的发泡机，须定时拆洗搅拌转子及搅拌室（一般3小时左右1次），否则可能导致搅拌转子的损坏。

d)多次喷料后必须清洗及气冲干净。

9、故障状态：搅拌转子轴承有不正常的噪音

9.1故障原因□a)轴承内润滑油不足

b)轴的下部油封损坏，使清洗液或原液倒流至转子轴承处。

9.1.1修理方法□a)加入润滑油（要求每月一次）。

b)更换轴承或密封，重新装配后，加入润滑油。

10、故障状态：计量泵流量不稳或达不到规定的流量和压力

10.1故障原因□a)进口管道漏气（出口原液中含有小气泡）

b)轴端密封损坏

c)没有加入干燥空气将搅拌槽密封，而成了真空

10.1.1修理方法□a)检查进口管道，使之密封

b)更换轴封（检查计量泵轴封是否漏气）

c)打开放气阀

自动减震垫生产线工作原理：长节距输送链固定在平台外侧，通过链传动装置在圆形导轨上作自转运动，制品模架安装在平台上，平台模温机自动供水并加热，通过双排304#供水管道输送至每一台模架，并在每台模架安装位置都设有一套开关模架气源接口，以便控制模架自动开模合模。在生产线上**设置有三大区域，即开模区、注料区、关模区，且每套模具都安装**检测信号，当各工位模架运行至开模点位时，模架会自动进入开模动作流程，自动打开模具，无需人工操作。各工位设置有4个注料点[A/B/C/D]，浇注机会依次完成注料动作，先浇注A腔、再自动移位至B腔、在注料头结束B腔注料后移位至C腔，当注料头到达C腔时A腔模具上盖下降，完成A腔盖模动作，当注料头移位到D腔时，会自动完成B腔盖模动作，当注料头完成4个模腔浇注后机头会退至安全点，同时生产线运转至下一工位生产，并执行C/D模腔盖模动作。在各工位侧边配有手动操作盒可对各工位的中心轴气缸、关模气缸、盖模气缸进行手动操作。每循环一个周期就完成制品成形的一个工艺过程。即：浇注—加热熟化—脱模，调节输送速度可改变工艺过程的时间（大约每个循环周期5~8/min）

广温机械PU30D-R型系列软质聚氨酯发泡机浇注量0.12-200kg/min范围由型号确定。

广温机械低压PU发泡

机故障分析及处理(二)

2. 故障状态：浇注头喷嘴的喷出量不稳定

2.1. 故障原因

- a) 泵进口管路有漏气

- b) 压力、温度不稳定

- c) 计量泵电机齿轮箱损坏，从而产生转速不稳定

- d) 过滤器阻塞

- e) 原液中有杂物在节流阀中无法通过，使压力突然上升（注）异氰酸酯组份有结晶体

2.1.1 修理方法: a) 拧紧泵进口各连接部位

b)调整节流阀和加热或冷却装置，使压力和温度稳定在要求范围

c)更换计量泵电机齿轮箱。

d)清理过滤器及过滤器中杂物

3. 故障状态：喷嘴的喷出量逐渐减少

3.1. 故障原因：搅拌壳和混合头结合面漏气，吸入空气影响搅拌室压力。

3.1.1 修理方法：清洗结合面，更换密封圈

4. 故障状态：实际喷出的混合比不符合预定配方的混合比。

4.1. 故障原因：原来测定及调节好的各泵流量在注入混合时，因搅拌及各组进料时的相互影响，而改变了预期的混合比。

4.1.1 修理方法：在混合头的原液输出孔上更换适当孔径的出料调节器；适当改变流量比，进行几次试样，以确定比较好的发泡流量比，并进行记录。

上海广温机械低压发泡机PU****-Y**系列用于生产硬泡、半硬泡等聚氨酯制品。福建PU发泡机发泡机厂家报价

我国工业通过供给侧更改逐步完成了产能去化，机械及行业设备业粗放式投钱的时代已经过去，传统制造业升级趋势明显。设备行业与下游制造业投钱需求紧密相关，具有较强的周期属性，机械及行业设备公司往往被贴上周期股的标签。细分市场看，推土机、平地机市场呈现出较大的回落趋势，上述两个有限责任公司市场出口也在收缩。（下滑具有一定的周期性，推土机在2018年销量大涨）而汽车起重机则成为了工程机械行业“明星产品”。在我国经济步入发展新常态后，聚氨酯浇注机行业也处于新旧增长模式转换的关键时期，实施转换的独一途径是依靠科技创新驱动发展。行业内生产型企业普遍通过增加科技加入、提高产品科技含量的方式提升产品性能和质量，摆脱同质化困境，以期在日益激烈的市场竞争中占据主动。这一情况客观推动了我国工程机械技术水平的提升，自主品牌企业竞争力得到增强。福建PU发泡机发泡机厂家报价

上海广温机械设备有限公司一直专注于主要生产、销售以“超龙”为品牌的系列聚氨酯浇注设备。主要涵盖聚氨酯鞋底浇注机及生产流水线、高低压发泡机、高中低温弹性体浇注机、全自动数控聚氨酯密封条浇注机、空气污染滤清器成套设备、自动开合模圆盘发泡生产线，模架及成套全自动聚氨酯生产设备等系列。本公司具有雄厚的技术力量及较强的研发能力，拥有经验丰富、国内早期从事聚氨酯设备开发和研制的化工、机械、电气及微机方面的工程师。可承接各种特殊要求的聚氨酯设备的设计和试制任务。，是一家机械及行业设备的企业，拥有自己**的技术体系。公司目前拥有专业的技术员工，为员工提供广阔的发展平台与成长空间，为客户提供高质的产品服务，深受员工与客户好评。公司以诚信为本，业务领域涵盖聚氨酯浇注机，我们本着对客户负责，对员工负责，更是对公司发展负责的态度，争取做到让每位客户满意。公司深耕聚氨酯浇注机，正积蓄着更大的能量，向更广阔的空间、更宽泛的领域拓展。